

Hand-operated electrical tool, especially an angle-grinding machine

Patent number: EP0599090
Publication date: 1994-06-01
Inventor: EICHER BERNHARD (DE)
Applicant: BOSCH GMBH ROBERT (DE)
Classification:
 - **International:** B24B55/05
 - **European:** B23Q11/06; B24B55/05; F16P1/02
Application number: EP19930117665 19931102
Priority number(s): DE19924239367 19921124

Also published as:

DE4239367 (A1)
 EP0599090 (B1)

Cited documents:

DE3633943
 WO9219423
 WO9200834
 WO8803077
 DE2657663

[Report a data error here](#)

Abstract of EP0599090

In the case of a hand-operated electrical tool, especially an angle-grinding machine, with a protective hood (14) detachably fixed on the spindle neck (10), for a technically simpler and less expensive mounting arrangement of the protective hood (14), on the one hand a circumferentially closed ring (12) with a multiplicity of locking slots (13) is arranged on the spindle neck (10) and on the other hand a spring tongue (18) with a locking nose (19) which engages in one of the locking slots (13) is arranged in at least one recess (17) in the protective-hood collar (15) and fixed to the collar. The protective-hood collar (15) is embraced by a clamping band (20) covering over the spring tongue (18) and having a manual quick-action clamping closure (21) which, via the spring tongue (18), holds the locking nose (19) in engagement in a locking slot (13).

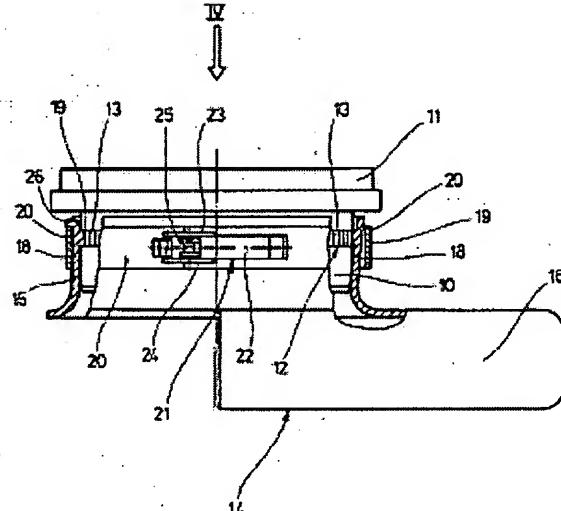


Fig. 1

Data supplied from the [esp@cenet](#) database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 599 090 A1**

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 93117665.5

⑮ Int. Cl. 5: **B24B 55/05**

⑭ Anmeldetag: 02.11.93

⑯ Priorität: 24.11.92 DE 4239367

⑰ Anmelder: ROBERT BOSCH GMBH
Postfach 30 02 20
D-70442 Stuttgart(DE)

⑰ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.06.94 Patentblatt 94/22

⑱ Erfinder: Eicher, Bernhard
Uhuweg 9
D-70794 Filderstadt(DE)

⑲ Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB IT LI

④ Handgeführtes Elektrowerkzeug, insbesondere Winkelschleifmaschine.

⑤ Bei einem handgeführten Elektrowerkzeug, insbesondere Winkelschleifmaschine, mit auf dem Spindelhals (10) lösbar befestigter Schutzhülle (14) ist zwecks technisch einfacher und kostengünstiger Halterung der Schutzhülle (14) einerseits am Spindelhals (10) ein umlaufender geschlossener Kranz (12) mit einer Vielzahl von Rastnuten (13) und andererseits in mindestens einer Aussparung (17) im Schutzhüllenkragen (15) eine kragenfeste Federzunge (18) mit einer in eine der Rastnuten (13) eingreifenden Rastnase (19) angeordnet. Der Schutzhüllenkragen (15) ist von einem die Federzunge (18) überspannenden Spannband (20) mit manuellem Schnellspannverschluß (21) umspannt, der über die Federzunge (18) die Rastnase (19) in Eingriff in einer Rastnut (13) hält.

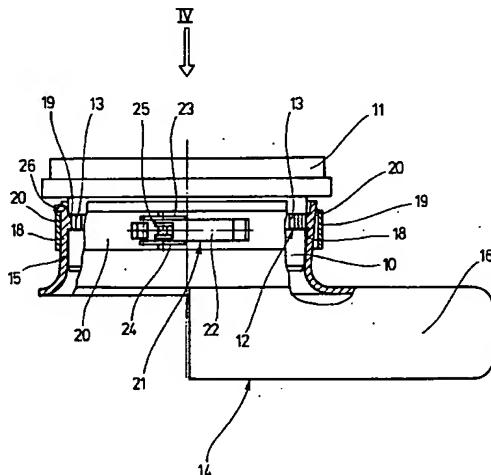


Fig. 1

EP 0 599 090 A1

Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einem handgeführten Elektrowerkzeug, insbesondere Winkelschleifmaschine, der im Oberbegriff des Anspruchs 1 definierten Gattung.

Bei einem bekannten Winkelschleifer od.dgl. Elektrowerkzeug dieser Art (DE 36 33 943 A1) wird die Federrastung von einem am hinteren Teil des Spindelhalses angeordneten, sich über 90° Umfangswinkel erstreckenden Zahnteil und einen an dem Schutzaubenkragen befestigten Federelement gebildet, dessen über das Kragende hinausstehender Federschenkel in eine der Rastnuten im Zahnteil eingreift. Durch Drehen der Schutzaube kann der Federschenkel von einer in die andere Rastnut überführt und dadurch die Schutzaube in verschiedenen Relativlagen festgesetzt werden. Am Ende des Zahnteils läuft der Federschenkel gegen eine Erhöhung, über welche er mittels eines Werkzeugs zur Demontage der Schutzaube hinweggehoben werden kann. Zur axialen Sicherung der Schutzaube auf dem Spindelhals ist letzterer mit einer Umfangsnut versehen, die über wenigstens eine Abflachung ihrer frontseitigen Begrenzungswand axial zugänglich ist, während der Schutzaubenkragen in seinem Innern einen mit dieser Abflachung korrespondierenden Steg trägt, der beim Aufschieben der Schutzaube auf den Spindelhals über die Abflachung der Umfangsnut hinweggleitet und nach anschließender Relativdrehung zwischen Schutzaube und Spindelhals, wobei der Federschenkel in eine der Rastnuten einfällt, die Begrenzungswand der Umfangsnut hingreift. Diese bekannte Befestigung der Schutzaube auf dem Spindelhals des Winkelschleifers ist konstruktiv sehr aufwendig und bedingt relativ hohe Fertigungskosten.

Vorteile der Erfindung

Das erfindungsgemäße handgeführte Elektrowerkzeug mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 hat den Vorteil, daß die Verbindung zwischen Schutzaube und Werkzeuggehäuse konstruktiv einfach und kostengünstig ist und für den Benutzer zeitsparend mit wenigen Handgriffen herstell- bzw. lösbar ist. Das Spannband ist mit nur geringem Kraftaufwand manuell zu spannen und fixiert die Schutzaube durch formschlüssige Verriegelung der Rastnase an dem mindestens einen Federelement in den Rastnuten des Spindelhalses zuverlässig auf letzterem. Nach Lösen des Schnellspannverschlusses kann die Schutzaube relativ zum Spindelhals verdreht werden, wobei die Rastnase in eine andere Rastnut einfällt und mit Schließen des Schnellspannverschlusses in dieser Rastnut formschlüssig festgesetzt wird. Bei einem un-

beabsichtigten Öffnen des Spannverschlusses bleibt die Schutzaube in der Rastung am Spindelhals positioniert.

Durch die in den weiteren Ansprüchen aufgeführten Maßnahmen sind vorteilhafte Weiterbildungen und Verbesserungen des im Anspruch 1 angegebenen handgeführten Elektrowerkzeugs möglich.

In einer vorteilhaften Ausführungsform der Erfindung geht die mindestens eine Aussparung vom freien Ende des Schutzaubenkragens aus und erstreckt sich zusammen mit der einliegenden Federzunge über annähernd die gesamte axiale Länge des Schutzaubenkragens. Der Rastnutenkranz ist nahe dem in Aufschieberichtung der Schutzaube hinteren Ende des Spindelhalses und die Rastnase an der Federzunge nahe dem freien Ende des Schutzaubenkragens plaziert. Dadurch erhält die Federzunge einen relativ großen Federhub, was die Überführung der Rastnase von Rastnut zu Rastnut beim Drehen der Schutzaube auf dem Spindelhals erleichtert.

In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird dabei die Federzunge unmittelbar aus dem Schutzaubenkragen ausgestanzt. Dadurch kann sie in sehr einfacher und kostengünstiger Weise hergestellt werden. Aus gleichem Grund ist gemäß einer weiteren Ausführungsform der Erfindung die Rastnase aus der Federzunge ausgeprägt.

Werden gemäß einer bevorzugten Ausführungsform drei Federzungen mit Rastnasen vorgesehen, die in um Umfangswinkel gegeneinander versetzte Aussparungen angeordnet sind, so erhält man eine Dreipunktauflage der Schutzaube auf dem Spannhals, was dämpfend auf die Schutzaube wirkt.

Gemäß einer weiteren Ausführungsform der Erfindung ist der Schutzaubenkragen in seinem von der Schutzaube abgekehrten freien Ende mit mindestens einer radial überstehenden Bördelnase versehen. Diese Bördelnase verhindert das Abgleiten des Spannbandes von dem Schutzaubenkragen, so daß diese auch nach Abziehen der Schutzaube von dem Elektrowerkzeug unverlierbar an der Schutzaube verbleibt.

Zeichnung

Die Erfindung ist anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 einen gehäuseseitigen Lagerflansch mit daran vorstehendem Spindelhals eines Winkelschleifers und auf den Spindelhals aufgesetzte Schutzaube in Seitenansicht und teilweise geschnitten,

Fig. 2 eine Seitenansicht von Lagerflansch und Spindelhals der Winkelschleifmaschine,
 Fig. 3 einen Schnitt längs der Linie III-III in Fig. 2,
 Fig. 4 eine Draufsicht der Schutzaube in Richtung Pfeil IV in Fig. 1,
 Fig. 5 eine Seitenansicht der Schutzaube in Richtung Pfeil V in Fig. 4.

Beschreibung des Ausführungsbeispiels

In Fig. 1 und 2 ist mit 10 der Spindelhals eines Winkelschleifers als Beispiel für ein allgemeines handgefertigtes Elektrowerkzeug bezeichnet, der mit dem Lagerschild 11 für das vordere bzw. untere Lager für die Arbeitsspindel eine Baueinheit bildet. Der Lagerflansch 11 ist am nicht dargestellten Maschinengehäuse des Winkelschleifers ausgebildet. Der Spindelhals 10 trägt in seinem hinteren, nahe dem Lagerschild 11 liegenden Bereich einen umlaufenden geschlossenen Kranz mit einer Vielzahl von gleichartig ausgebildeten Rastnuten 13, die zum Befestigung einer Schutzaube 14 auf dem Spindelhals 10 dienen. Wie aus Fig. 1, 4 und 5 ersichtlich ist, besitzt die Schutzaube 14 einen kreisförmigen Kragen 15 und eine sich daran einstückig anschließende Abdeckfläche 16. Im Kragen 15 sind von dessen freier, von der Abdeckfläche 16 abgekehrten Stirnseite ausgehend in Axialrichtung Aussparungen 17 eingeschnitten, die sich über die gesamte axiale Länge des Kragens 15 erstrecken, und die Aussparungen 17 sind mit Federzungen 18 ausgefüllt, die nahe ihrem dem freien Ende des Kragens 15 zugekehrten Ende mit einer nach innen vorstehenden Rastnase 19 versehen sind. Von den Aussparungen 17 mit Federzungen 18 sind insgesamt drei am Umfang um gleiche Umfangswinkel versetzt angeordnet. Aussparungen 17 mit Federzungen 18 werden im vorliegenden Ausführungsbeispiel durch Ausstanzen der Federzungen 18 aus dem Material des Schutzaubenkragens 15 realisiert, wobei die Rastnasen 19 von Ausprägungen gebildet werden, die aus den Federzungen 18 ausgedrückt werden. Die Federzungen 18 können aber auch als separate Federstahlelemente am Grunde des Kragens 15 oder am Grunde der Abdeckfläche 16 aufgenietet werden.

Wie aus Fig. 1 ersichtlich ist, ist auf dem Schutzaubenkragen 15 ein Spannband 20 aufgelegt, das die Federzungen 18 im Bereich ihrer Rastnasen 19 umfaßt und mittels eines manuell zu betätigenden Schnellspannverschlusses 21 auf dem Kragen 15 festgespannt wird, wobei die Federzungen 18 so festgelegt werden, daß ihre Rastnasen 19 unaushebbar in den Rastnuten 13 eingreifen. Der Schnellspannverschluß 21 weist hierzu einen einarmigen Spannhebel 22 auf, der mit dem

5 einen Spannbandende schwenkbeweglich verbunden ist. Zwei Schwenkbügel 23,24 sind jeweils endseitig einerseits im Abstand von der Schwenkachse 25 des Spannhebels 22 an gegenüberliegenden Schmalseiten des Spannhebels 22 und andererseits am anderen Spannbandende ebenfalls an gegenüberliegenden Schmalseiten des Spannbandes 20 angelenkt. Wird der Spannhebel 22 auf das Spannband 20 aufgeschwenkt, so wird dieses an den Schutzaubenkragen 15 kraftschlüssig angelegt und die Schutzaube 14 über die Rastnuten 13 und Rastnasen 19 formschlüssig auf dem Spindelhals 10 festgelegt, wie dies in Fig. 1 in der linken Schnitthälfte dargestellt ist. Wird der Spannhebel 15 22 vom Spannband 20 abgeschwenkt, wobei zu Beginn der Schwenkbewegung eine gewisse Rastkraft zu überwinden ist, so vergrößert sich etwas der Durchmesser des Spannbandes 20, wie dies in der rechten Schnitthälfte in Fig. 1 dargestellt ist. Den Federzungen 18 ist es nunmehr möglich, beim Drehen der Schutzaube 14 zwecks Verstellung dieser auf den Spindelhals 10 über die Rastnasen 19 nach außen gedrückt zu werden, so daß die Rastnasen 19 an den Federzungen 18 aus der einen Rastnut 13 ausgehoben und in eine nachfolgende Rastnut 13 wieder einfallen können.
 20 Wie auch in Fig. 1 in der linken Schnitthälfte dargestellt ist, sind am freien Ende des Kragens 15 Bördelnasen 26 angeordnet, die radial über den Umfang des Kragens 15 vorstehen. Durch diese Bördelnasen 26 kann das Spannband 20 bei von der Winkelschleifmaschine getrennter Schutzaube 14 nicht von dem Kragen 15 abrutschen und ist somit unverlierbar an der Schutzaube 14 festgelegt. Das Spannband 20 ist frei drehbar auf dem Kragen 15 angeordnet, kann aber auch in einer bestimmten Lage fixiert werden, so daß die Positionierung des Schnellspannverschlusses 21 in einer bestimmten Lage zum Spindelhals 10 möglich ist.
 25 Wie aus Fig. 2 zu erkennen ist, sind auf dem Spindelhals 10 Axialhüten 27 angeordnet. Jeweils eine Axialnute 27 ist der Rastnase 19 einer Federzung 18 zugeordnet, so daß hier insgesamt drei Axialnuten 27 über den Umfang um die gleichen Umfangswinkel versetzt vorgesehen sind, um die auch die Federzungen 18 zueinander versetzt sind. In diese Axialnuten 27 tauchen beim Aufschieben der Schutzaube 14 auf den Spindelhals 10 die Rastnasen 19 an den Federzungen 18 ein und werden entlang dieser Axialnuten 27 in die Rastnuten 13 eingeschoben. Werden die Federzungen 18, und damit die Axialnuten 27, asymmetrisch verteilt angeordnet, so kann mit diesen Axialnuten 27 gleichzeitig eine Codierung für unterschiedliche Schutzaubendurchmesser gewonnen werden.
 30
 35
 40
 45
 50
 55

Patentansprüche

1. Handgeführtes Elektrowerkzeug, insbesondere Winkelschleifmaschine, mit einem Gehäuse mit daran ausgebildetem, zur Antriebsspindel koaxialen Spindelhals (10) und mit einer Schutzhülle (14), die mit einem ringförmigen Kragen (15) auf den Spindelhals (10) aufgeschoben und über eine Federrastung an diesem festgelegt ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Federrastung einen am Spindelhals (10) umlaufenden, geschlossenen Kranz (12) mit einer Vielzahl von Rastnuten (13) und mindestens eine in einer Aussparung (17) im Schutzhüllenkragen (15) angeordnete, kragenfeste Federzunge (18) aufweist, die mit einer Rastnase (19) in eine der Rastnuten (13) eingreift, und daß der Schutzhüllenkragen (15) von einem die Federzunge (18), vorzugsweise im Bereich der Rastnase (19), überspannenden Spannband (20) mit manueller Spannverschluß (21) umspannt ist.

2. Elektrowerkzeug nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die mindestens eine Aussparung (17) vom freien Ende des Schutzhüllenkragens (15) ausgeht und sich zusammen mit der einliegenden Federzunge (18) über an nähernd die gesamte Axiallänge des Schutzhüllenkragens (15) erstreckt.

3. Elektrowerkzeug nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Rastnutenkranz (12) nahe dem in Aufsichtsrichtung der Schutzhülle (14) hinteren Ende des Spindelhalses (10) und die Rastnase (19) nahe dem freien Ende des Schutzhüllenkragens (15) plaziert ist.

4. Elektrowerkzeug nach einem der Ansprüche 1 - 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Federzunge (18) aus dem Schutzhüllenkragen (15) freigeschnitten ist.

5. Elektrowerkzeug nach einem der Ansprüche 1 - 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Federzunge an der Schutzhülle (14) befestigt, vorzugsweise angenietet, ist.

6. Elektrowerkzeug nach einem der Ansprüche 1 - 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastnase (19) von einer Ausprägung in der Federzunge (18) gebildet ist.

7. Elektrowerkzeug nach einem der Ansprüche 1 - 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Schutzhüllenkragen (15) an seinem freien Ende mindestens eine radial überstehende Bördelnase

5 (26) trägt.

8. Elektrowerkzeug nach einem der Ansprüche 1 - 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Spannverschluß (21) einen einarmigen Spannhebel (22), der mit dem einen Spannbandende schwenkbeweglich verbunden ist und zwei Schwenkbügel (23,24) aufweist, die jeweils endseitig einerseits im Abstand von der Schwenkachse (25) des Spannhebels (22) an gegenüberliegenden Schmalseiten des Spannhebels (22) und andererseits am anderen Spannbandende an gegenüberliegenden Schmalseiten des Spannbandes (20) angelenkt sind.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

9. Elektrowerkzeug nach einem der Ansprüche 1 - 8, dadurch gekennzeichnet, daß insgesamt drei Federzungen (18) mit Rastnasen (19) vorgesehen sind, die in um Umfangswinkel gegeneinander versetzte Aussparungen (17) angeordnet sind.

10. Elektrowerkzeug nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Aussparungen (17) mit Federzungen (18) asymmetrisch über den Kragenumfang verteilt angeordnet sind.

11. Elektrowerkzeug nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß auf dem Spindelhals (10) den Federzungen (18) zugeordnete Axialnuten (27) angeordnet sind, in welchen die Rastnasen (19) an den Federzungen (18) beim Aufschieben der Schutzhülle (14) auf den Spindelhals (10) geführt werden.

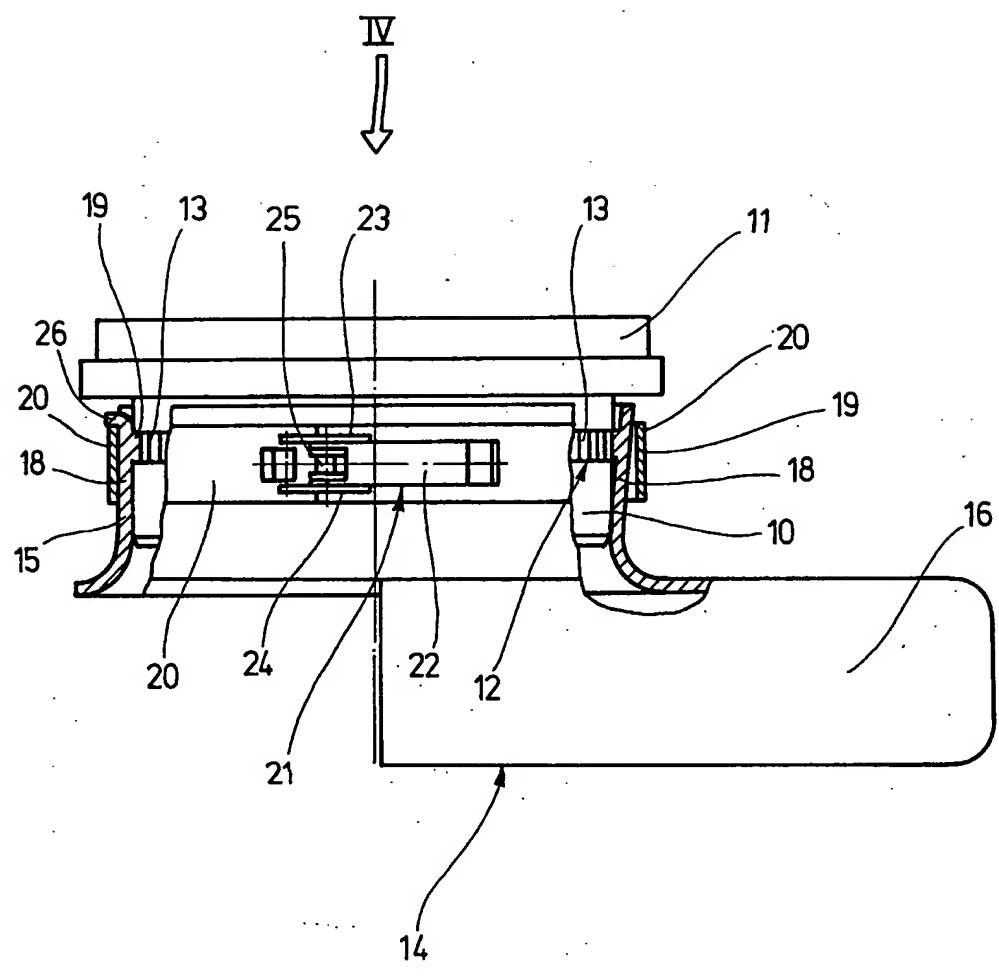


Fig. 1

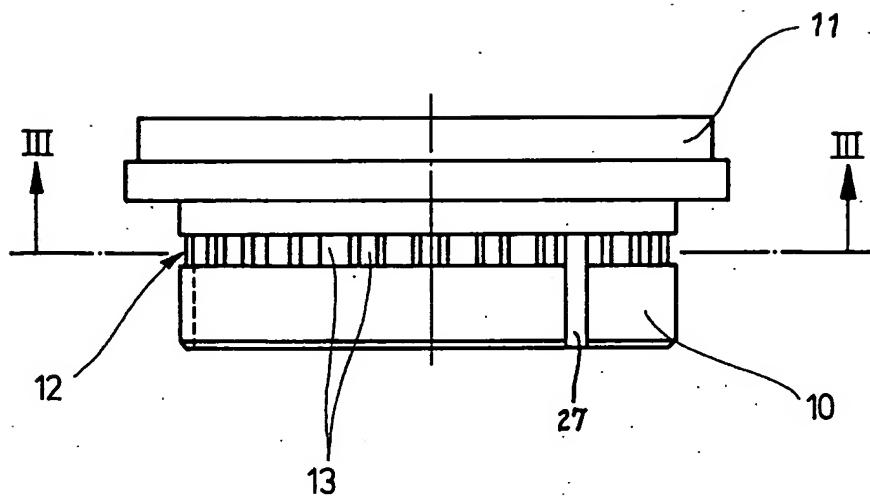


Fig. 2

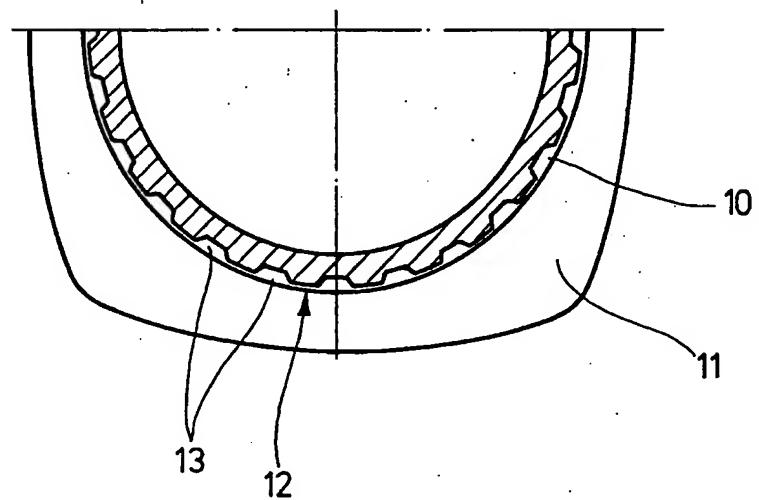


Fig. 3

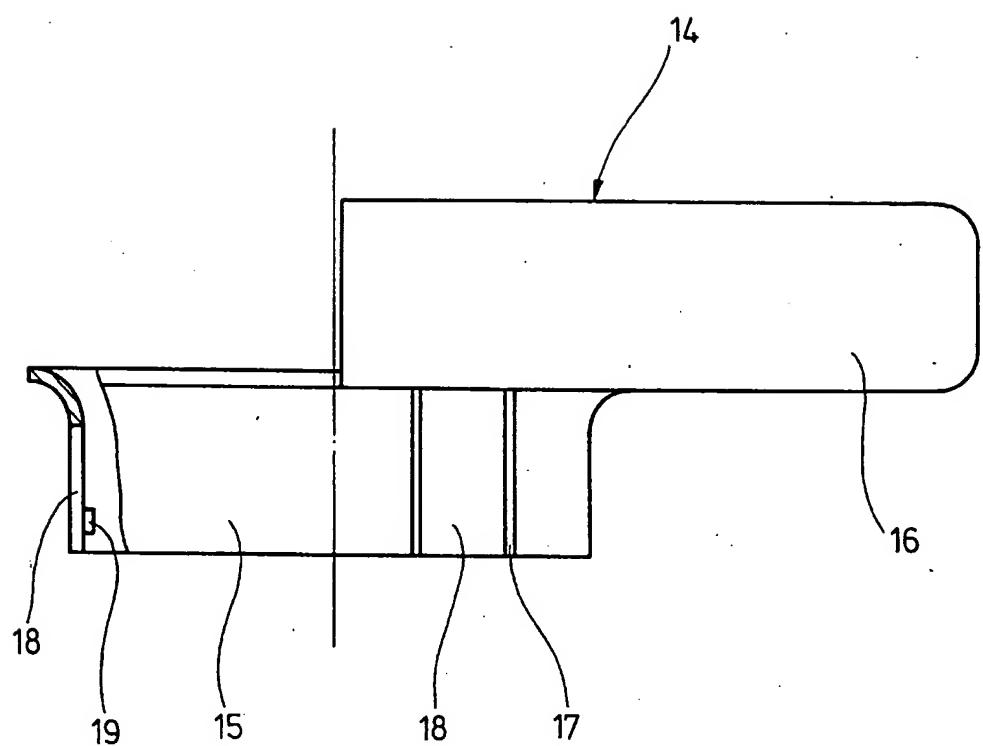


Fig. 5

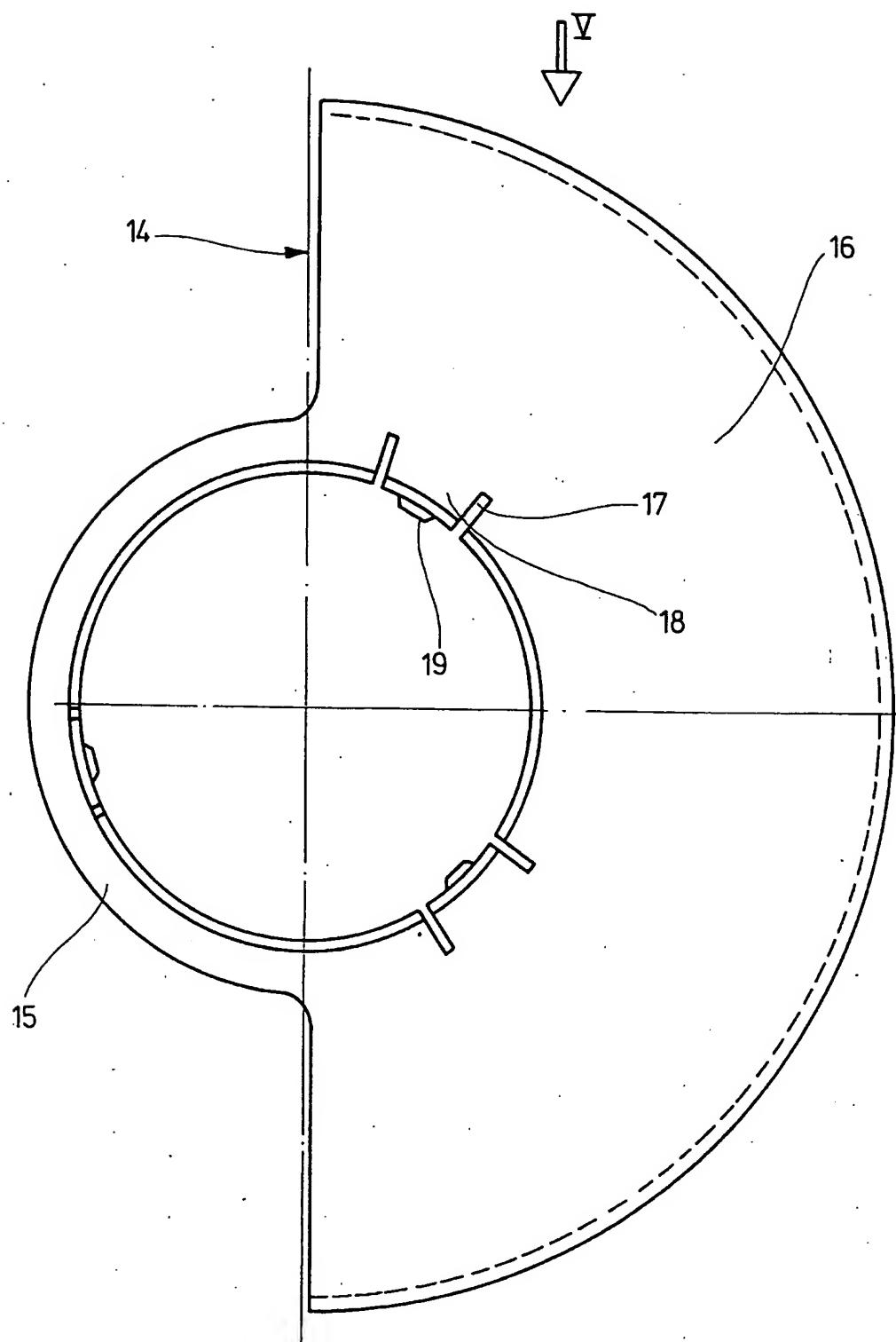


Fig. 4